

Szerelési tudnivalók az MK Kashiya tárcsa- és dobfék betétekhez

Ezek a fékbetétek a gyártó katalógusában feltüntetett gépkocsitípusokba, valamint a csomagoláson feltüntetett modellekbe kerülhetnek beépítésre. A gépkocsik fékberendezésének javítását csak szakképzett szerelő végezheti, mindenkor a gépjármű gyártójának előírása szerint. A termék gyártója és forgalmazója nem vonható felelősségre a szabálytalan munkavégzésből és a helytelen beépítésből eredő károk miatt.

Az alábbiakban felsorolásra kerülő tudnivalók kizárólag általános jellegűek, a gépjármű gyártójának ezektől eltérő, vagy ezeket kiegészítő utasításait minden esetben követni kell. A gépkocsi kézikönyve valamint a szervizutasítás tartalmaz minden szükséges tudnivalót, különös tekintettel az olyan féknyergekre, melyek az üzemi féken kívül rögzítő fékként is funkcionálnak.

SZÉTSZERELÉS

1. A gépkocsi kerekeinek leszerelését követően távolítsunk el minden védőburkolatot.
2. Távolítsunk el minden biztosító alkatrészt, rugókat, rugós csapszeget, tartókeretet, fékbetét csapszeget.
3. Húzzuk szét a fékbetét kopásjelző érintkezőit, ha van ilyen a gépkocsin.
4. Ha fix féknyereg van a gépkocsin, húzzuk ki a használt fékbetéteket a nyeregből. Ha azok szorulnának, rendszerint segít, ha fogóval megfogva, vagy meghajlított huzalt beleakasztva húzzuk ki azokat. Ha a gépkocsi fékje úszónyerges kivitelű, mindig a dugattyú oldali betétet szereljük ki először. Ha a féknyereg kialakítása nem teszi lehetővé a betétek kihúzását, akkor a fékcsövek megbontása nélkül szereljük le a féknyerget, majd szereljük ki a fékbetéteket. A fékbetétek mellett előfordulhatnak rezgés- és zajcsillapító elemek, vagy egyéb kiegészítő alkatrészek, amelyek beépítési pozícióját gondosan jegyezzük meg.

TISZTÍTÁS ÉS ELLENŐRZÉS

1. A port és az egyéb szennyeződésekét vákuummal távolítsuk el a fékberendezésről, majd denaturált szesszel vagy vízzel tisztítsuk meg. Ha a dugattyú felülete látszik, csak fékfolyadékkal tisztítsuk meg.
2. Vizsgáljuk meg a féktárcsa mindkét oldalán a bemarkódásokat és a peremén a korróziót. Csak enyhe kopások (a körömmel enyhén érezhető) elfogadhatóak. A peremről a rozsdát távolítsuk el. Mérjük meg a féktárcsa vastagságát, ellenőrizzük a hullámosságát, és győződjünk meg róla, hogy nincsenek a felületén túlzott hőterhelésre utaló kékes elszíneződések. Magától értetődő, hogy a féktárcsa felületének tisztának, száraznak, zsíros szennyeződéstől mentesnek kell lennie.
3. Ellenőrizzük, hogy a rögzítő rugók, csapszegek, porvédők és más szerelékek állapota megfelelő-e.

ÖSSZESZERELÉS

1. Nyomjuk vissza a dugattyúkat a munkahengerekben alaphelyzetbe, hogy az új fékbetétek elérjenek.
2. Illesszük vissza a fékbetéteket a nyeregbe, azok minden kiegészítő alkatrészével együtt. Szereljük vissza a féknyerget, és csatlakoztassuk a kopásérzékelő vezetékét.
3. Szereljük vissza a leszerelt biztosító elemeket, rugókat, rugós csapszegeket, tartókeretet.
4. Pumpáljuk fel a fékpedált, amíg felkeményedik. Győződjünk meg róla, hogy a fékfolyadék tartály tele legyen az egész folyamat alatt. Szükség esetén töltsünk utána megfelelő fékfolyadékot.
5. Ellenőrizzük minden alkatrész megfelelő rögzítettségét.
6. Szereljük vissza az eltávolított burkolatokat, valamint a kereket.

FÉKHATÁS VIZSGÁLAT

1. Ellenőrizzük a fékhatást, szem előtt tartva a tényt, hogy az kisebb lehet egy bejáratási periódus idején. Az első 500 km-en közlekedjünk fokozott óvatossággal, lehetőség szerint kerüljük a vészfékezéssel járó szituációkat.

Ezzel biztosíthatjuk a fékbetétek hosszú élettartamát, zaj- és rezgésmentes működését.

2. Rendszeresen ellenőrizzük a fékbetétek állapotát. Ha a kopóréteg vastagsága 2 mm alá csökken, a fékbetéteket ki kell cserélni.

MEGJEGYZÉS

A FÉKBETÉTEK ÉS DOBFÉK POFÁK KICSERÉLÉSÉNEK EGYÉB, RÉSZLETES TUDNIVALÓIT A GÉPKOCSI GYÁRTÓJÁNAK SZERVÍZUTASÍTÁSA TARTALMAZZA